Fren Balatası - 1640

✉

Yapay Zeka ile Soru Sor

Forklift balatası, yüksek sürtünme katsayılı kompozit malzemeden üretilen kritik fren elemanıdır. Hidrolik fren sistemlerinde disk veya tambura temas ederek kinetik enerjiyi ısıya dönüştürür, güvenli ve kontrollü durma mesafesi sağlar.

Kullanım Alanları

Elektrikli Forklift Sistemleri

Yüksek yük kapasiteli elektrikli forkliftlerde hassas fren kontrolü

⚙

Dizel/LPG Forklift Fren Sistemleri

Yüksek sıcaklık ve yoğun kullanım koşullarında dayanıklı performans

Ağır Sanayi ve İnşaat

Tozlu ve kirli ortamlarda kesintisiz fren gücü

Lojistik ve Depolama

Dar koridorlarda ani duruş ihtiyacı için maksimum sürtünme

Liman Operasyonları

Nemli ortamlarda ve tuzlu hava koşullarında güvenilir frenleme

Üretim Tesisleri

24/7 yoğun çalışma döngülerinde uzun ömürlü frenleme

Çözdüğü Sorunlar

Uzun Fren Mesafesi ve Kaza Riski

Düşük kaliteli balatalar sürtünme kaybeder, forklift kontrol edilemez hale gelir.

Yüksek Sürtünme Katsayısı (μ=0.40-0.45)

Ilgın balata kompoziti kısa fren mesafesi sağlar, acil durumlarda anında durma yeteneği verir.

Fren Fading (Sıcaklık Kaybı)

Aşırı ısınmada fren performansı düşer, frenleme gücü kaybolur.

Termal Stabilite (300 dereceye kadar)

Yüksek sıcaklıklarda sürtünme katsayısı stabil kalır, fading oluşmaz.

Hızlı Aşınma ve Sık Değişim

Düşük kaliteli malzeme çabuk tükenir, bakım maliyetlerini artırır.

Uzun Aşınma Ömrü

Sertleştirilmiş fiberlerin kullanımı balata ömrünü %50 uzatır, değişim aralıklarını genişletir.

Teknik Avantajlar

Yüksek Sıcaklık Dayanımı

300 dereceye kadar termal stabilite, fading önleme

Aşınmaya Direnç

Asbest-free kompozit formül uzun ömür garantisi

Düşük Gürültü

Fren sırasında cırlama ve titreşim oluşturmaz

Su ve Toz Direnci

Nemli ve tozlu ortamlarda stabil frenleme performansı

♻

Çevre Dostu

Asbest içermez, çevresel düzenlemelere uygun üretim

⚖

Hafif Yapı

Dönen kütleyi minimize eder, yakıt tasarrufu sağlar

⚠ Güvenlik ve Bakım Talimatları

- ⚠ **Periyodik Kontrol:** Her 200 saat çalışmada balata kalınlığını kontrol edin, minimum kalınlığın altında kullanmayın.
- ⚠ **Doğru Montaj:** Balata değişiminde fren diskini veya tamburunu da kontrol edin, çapak ve yüzey kusurlarını giderin.
- ⚠

Rodaj Süreci: Yeni balata takıldıktan sonra ilk 50 km düşük yük ve hızda nazik frenleme yaparak rodaja alın.

⚠

Fren Sıvısı Kontrolü: Balata aşınmasıyla birlikte fren sıvısı seviyesi düşer, düzenli olarak kontrol edin.

Forklift Güvenliğinizi Artırın

Yüksek performanslı balatalarımız ile fren sistemlerinizi güçlendirin, kaza riskini azaltın ve operasyon güvenliğinizi maksimize edin.

[Fiyat Teklifi Alın] [Tüm Ürünler]

5.0 ★★★★★

1 değerlendirme

5 ★	1
4 ★	0
3 ★	0
2 ★	0
1 ★	0

Bu ürünü değerlendirin ★★★★★

Deneyiminizi paylaşın

Yorum yazmak için **giriş yapmalısınız**.

Yorumlar (0)

Henüz yorum yapılmamış. İlk yorumu siz yazın!

AI Destek

☎ Telefon

GARANTİLİ
Orijinal Ürün

HIZLI TESLİMAT
Türkiye Geneli

7/24 DESTEK
Kesintisiz Hizmet

TEKNİK SERVİS
Profesyonel

Hemen Teklif Alın

Özel fiyat teklifi için formu doldurun.

Ad Soyad *

Adınız Soyadınız

E-posta *

ornek@email.com

Telefon *

0555 555 55 55

Mesajınız

Ürün hakkında merak ettiklerinizi yazabilirsiniz...

Teklif İsteyin

Telefon

Hemen arayın

0216 755 3 555

E-posta

Mail gönderin

info@ixtif.com

Yapay Zeka

Canlı Destek

Sohbete Başla

Aradığınızı Bulamadınız Mı?

Binlerce ürün için hemen arayın!

Ürün ara...

AI Destek

Telefon